gruppo
erbozeta
SCIENCE YOU CAN PROVE

INTEGRATORI ALIMENTARI

DISPOSITIVI MEDICI

COSMETICI

dal 1987

www.gruppoerbozeta.com



La scienza prende forma

Dal 1987 il Gruppo Erbozeta sviluppa, produce e commercializza integratori alimentari, dispositivi medici e cosmetici, integrando ricerca scientifica, competenze specialistiche e tecnologie produttive avanzate.

Ogni progetto nasce da un approccio che mette la scienza al centro e si traduce in soluzioni affidabili per professionisti della salute, partner industriali e persone.



Dalla scienza alla qualità.
Dalla qualità al valore concreto.



SCIENZA
Ricerca ed evidenze al centro di ogni scelta

QUALITÀ
Processi rigorosi e standard elevati in ogni fase

PERSONE
Soluzioni affidabili per il benessere reale delle persone

Dal 1987, al fianco della salute

www.gruppoerbozeta.com

SCIENCE YOU CAN PROVE

Ricerca • Qualità • Innovazione • Affidabilità • Visione internazionale

Una filosofia che unisce tutte le realtà del Gruppo Erbozeta

"Science you can prove" rappresenta il principio che guida ogni attività del Gruppo Erbozeta.

È l'impegno a trasformare la ricerca scientifica in soluzioni concrete, sviluppate secondo elevati standard qualitativi e supportate da un approccio rigoroso lungo l'intero percorso: dalla formulazione alla produzione, fino al supporto dei professionisti della salute.

Un approccio condiviso da tutte le realtà del Gruppo, che si traduce in qualità dimostrabile, innovazione responsabile e relazioni costruite nel tempo.

gruppo erbozeta
SCIENCE YOU CAN PROVE

erbozeta

logus pharma

pharmaluce

Chi siamo

Gruppo Erbozeta è una realtà healthcare
con sede nella Repubblica di San Marino,
che riunisce competenze scientifiche, industriali
e commerciali in un unico modello integrato.

Dallo sviluppo alla produzione, fino all'informazione
scientifica e alla presenza sui mercati internazionali,
competenze diverse lavorano in sinergia
con un obiettivo comune:
creare valore per professionisti della salute,
partner e persone.





LE PERSONE

Competenze passione
e dedizione.

230

DIPENDENTI
nelle sedi e nei siti aziendali

270

INFORMATORI SCIENTIFICI
attivi sul territorio italiano



LA SCIENZA

Ricerca, sviluppo e soluzioni
ad alto valore scientifico.

20+

AREE SPECIALISTICHE COPERTE

200+

PRODOTTI
integratori alimentari, dispositivi medici
e cosmetici

Una crescita costruita sulla fiducia di professionisti, scienza e persone.
Relazioni durature nel tempo, fondate su competenza, trasparenza e continuità.

La ricerca genera valore

La ricerca rappresenta il punto di partenza del nostro processo di innovazione.

Collaboriamo con Università, Istituti di ricerca, IRCCS e professionisti della salute per sviluppare soluzioni basate sulle evidenze scientifiche e orientate ai reali bisogni della pratica clinica.

Questo approccio ci consente di trasformare la conoscenza scientifica in prodotti affidabili, sicuri e supportati da solide basi razionali.



L'ecosistema del Gruppo Erbozeta



COLLABORAZIONI SCIENTIFICHE

- Università, IRCCS
- Istituti di ricerca
- Società Scientifiche
- Centri clinici internazionali

STUDI CLINICI

- Studi pubblicati
- Studi in corso
- Progetti in sviluppo

PRESENZA SCIENTIFICA

- Congressi internazionali
- Poster e comunicazioni
- Workshop e webinar
- Formazione e informazione scientifica

Innovare significa trasformare conoscenza scientifica, esperienza clinica e qualità produttiva in soluzioni concrete per il paziente.



Una storia di crescita e innovazione

Dal 1987, investimenti, nuove competenze e traguardi hanno accompagnato l'evoluzione di Erbozeta, dalla nascita nella Repubblica di San Marino allo sviluppo di un Gruppo con una presenza internazionale.

1987

LE ORIGINI

Erbozeta nasce nella Repubblica di San Marino come azienda commerciale specializzata in prodotti per la salute di origine naturale, con particolare attenzione agli integratori alimentari.

1995

LA PRODUZIONE

La produzione viene internalizzata per garantire il controllo diretto della qualità, dalle forme solide ai prodotti liquidi.

2000

LA CRESCITA

L'espansione sul territorio nazionale porta all'ampliamento del portfolio prodotti e allo sviluppo della rete di informazione scientifica.

2005-2009

GLI INVESTIMENTI

L'azienda investe nell'ampliamento della capacità produttiva e inaugura un nuovo sito con camere bianche, aree dedicate ai probiotici e tecnologie all'avanguardia.

2014

L'ESPANSIONE INTERNAZIONALE

Cresce la presenza nei mercati esteri con nuove filiali, un ampliamento della capacità produttiva e l'ingresso in nuovi mercati.







2017

LA CERTIFICAZIONE ISO 13485

Il conseguimento della certificazione ISO 13485 e delle registrazioni internazionali rafforza il percorso di qualità del Gruppo.

2019

L'EVOLUZIONE

Nuovi investimenti, ampliamento delle linee produttive e sviluppo dei dispositivi medici consolidano il percorso di crescita internazionale.

2022

LA CERTIFICAZIONE FSSC 22000

Il conseguimento della certificazione FSSC 22000 rafforza l'impegno di Erbozeta nella sicurezza alimentare e amplia le opportunità di collaborazione con partner internazionali del settore.

OGGI

UNO SGUARDO AL FUTURO

Il percorso continua attraverso nuovi progetti, investimenti in ricerca e sviluppo e una crescente apertura ai mercati internazionali.





Il Gruppo Erbozeta nel mondo

Una presenza internazionale costruita attraverso relazioni di lungo periodo, competenze condivise e una costante attenzione alla qualità.

70 + PAESI

4 SEDI INTERNAZIONALI

100 + PARTNER COMMERCIALI

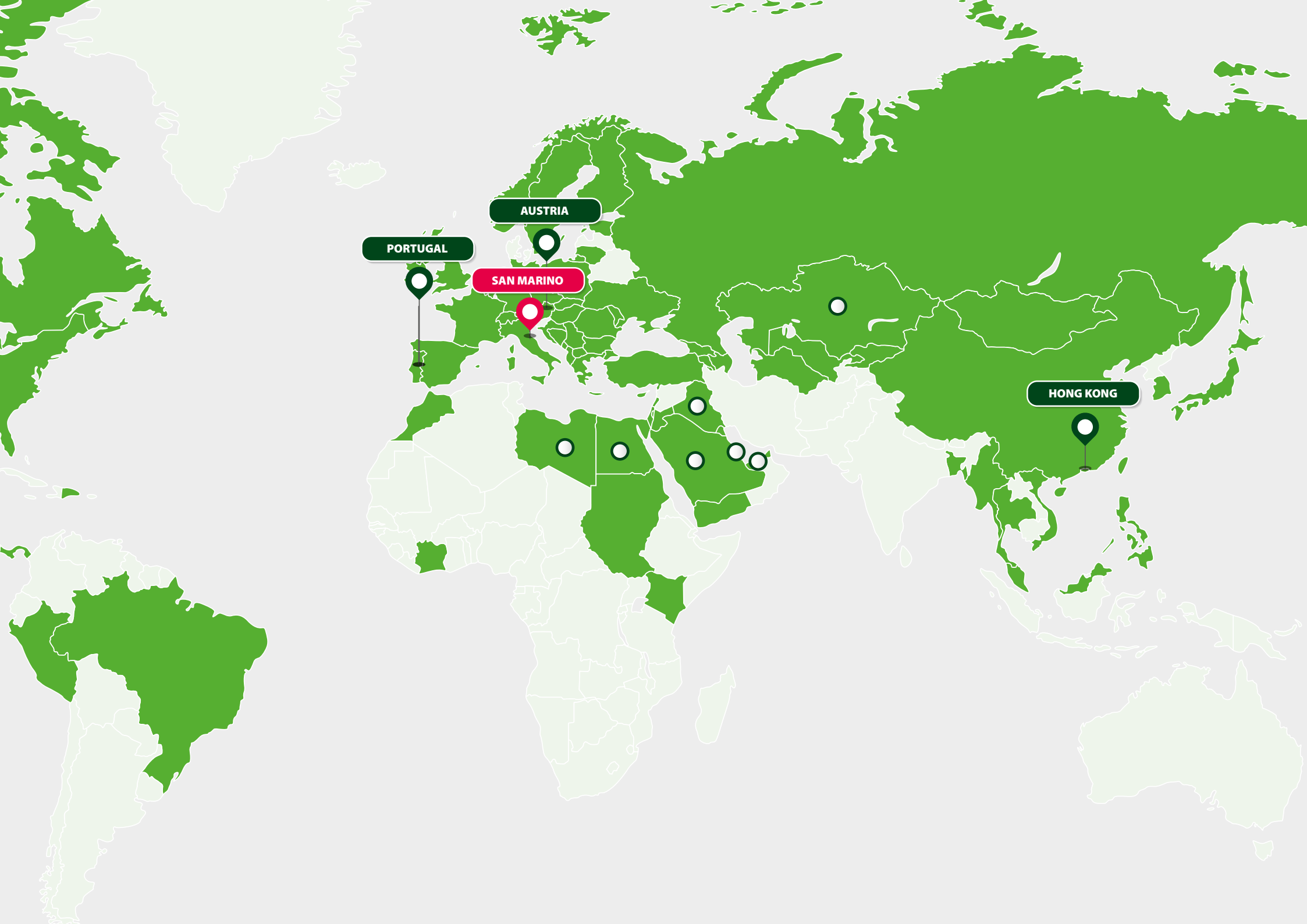


Sede centrale e sito produttivo

Filiali estere

Sedi produttive registrate

Aziende partner


AUSTRIA
PORTUGAL
SAN MARINO
HONG KONG

Categorie e forme farmaceutiche



Dispositivi Medici



Integratori alimentari



Cosmetici

Dispositivi Medici

Dal 2017, Erbozeta dispone di un Sistema di Gestione della Qualità certificato secondo la norma ISO 13485, a supporto di un approccio strutturato alla qualità, alla sicurezza e all'efficacia dei dispositivi medici.

Erbozeta è specializzata nello sviluppo, nella registrazione regolatoria e nella produzione di dispositivi medici a base di sostanze, integrando competenze scientifiche, regolatorie e produttive lungo l'intero percorso di sviluppo.

18 FASCICOLI TECNICI DI PROPRIETÀ AZIENDALE

Tecnologie avanzate e competenze specialistiche consentono di sviluppare e produrre dispositivi medici di classe IIa e IIb, conformi al Regolamento (UE) 2017/745 o gestiti secondo le disposizioni transitorie previste dalla normativa europea.

CE



NEW

- **GOCCE OCULARI MONOUSO E POLIDOSE STERILI**
  Oftalmologia
- **FIALE MONOUSO STERILI**
  Otorinolaringoiatria e terapia Aerosol
- **CREME**
  Dermatologia
- **OVULI VAGINALI**
  Ginecologia
- **LAVANDE VAGINALI**
  Ginecologia
- **SPRAY NASALI**
  Otorinolaringoiatria
- **SPRAY GOLA**
  Otorinolaringoiatria
- **SCIROPPI**
  Otorinolaringoiatria

Integratori alimentari

FORME SOLIDE





- **CAPSULE**
  di gelatina; vegetali;
  a rilascio modificato

  BLISTER IN PVC/PVDC

  BLISTER ALU/ALU

  DOPPI BLISTER

  PILLOLIERE

- **COMPRESSE**
  con o senza rivestimento
  esterno; masticabili

- **BUSTINE POLVERI E GRANULATI**
  in diverse dimensioni

- **STICK POLVERI E GRANULATI OROSOLUBILI**
  in diverse dimensioni









Integratori alimentari

FORME LIQUIDE













- **SOLUZIONI ORALI**
  Formati disponibili: 100 ml, 120 ml, 150 ml, 200 ml, 500 ml.
  Con misurino dosatore o siringa.

- **GOCCE**
  Formati disponibili: 6 ml, 8 ml, 10 ml, 15 ml, 20 ml, 30 ml, 50 ml.
  Con contagocce interno o goccimetro con pipetta.

- **FLACONCINI MONODOSE**
  con tappi di colori diversi.

- **FLACONCINI MONODOSE BIFASICI**
  Con tappo serbatoio.
  Formati disponibili: 6 ml, 10 ml, 12 ml, 15 ml, 20 ml.
  In astucci da: 5/7/10/12/20 flaconcini.

- **STICK LIQUIDI**
  fino a 15 ml.

- **SPRAY ORALI**
  con nebulizzatori diversi.

NEW

- **CAPSULE RIGIDE RIEMPITE CON LIQUIDI**
  di gelatina, vegetali.

Integratori alimentari

PROBIOTICI

Produzione di probiotici in camere bianche dedicate, con condizioni ambientali specifiche e controllate: temperatura inferiore a 20°C e umidità relativa (RH) inferiore al 23%. Stoccaggio delle materie prime e dei prodotti finiti in locali separati a temperatura controllata tra 0°C e 8°C.





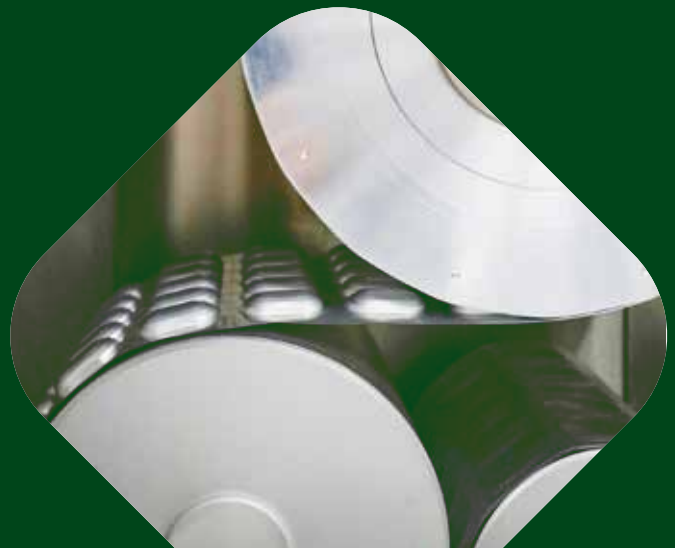




- **CAPSULE**
- **BUSTINE**
- **STICK OROSOLUBILI**
- **FLACONCINI MONODOSE BIFASICI**

CONFEZIONAMENTO ALU/ALU IN ATMOSFERA MODIFICATA (AZOTO)

Il confezionamento in blister Alu/Alu può essere effettuato in atmosfera modificata mediante azoto. La riduzione dell'ossigeno residuo all'interno della confezione contribuisce a limitare i fenomeni ossidativi e a preservare la stabilità degli attivi e in particolare dei probiotici.





FLACONCINI MONODOSE BIFASICI

Questa soluzione di imballaggio garantisce la massima stabilità e conservazione dei principi attivi solidi presenti nel tappo.
Grazie a un materiale multistrato che sigilla il tappo, gli ingredienti all'interno del tappo sono perfettamente isolati dalla fase liquida.

Facile e pratico
Premi, agita e bevi
Ideali per probiotici e multivitaminici
Una scelta sicura per garantire stabilità

Cosmetici

Il portfolio del Gruppo Erbozeta comprende anche soluzioni cosmetiche sviluppate per rispondere a specifiche esigenze di benessere e cura della persona.

Lo sviluppo viene seguito attraverso un percorso che integra definizione del concept, sviluppo formulativo, selezione degli ingredienti e gestione degli aspetti regolatori, in collaborazione con partner specializzati.

Erbozeta coordina le diverse fasi del progetto fino all'immissione sul mercato, con l'obiettivo di garantire coerenza formulativa, qualità e conformità normativa.



Sito produttivo

Produzione secondo elevati standard qualitativi, in uno stabilimento progettato secondo standard farmaceutici.





LE MATERIE PRIME

Il laboratorio interno adibito al controllo qualità nasce col fine di certificare la qualità di tutte le materie prime in ingresso, attraverso diversi test che vengono qui eseguiti: l'identificazione delle materie prime con il NIR (Near Infrared), la misurazione dell'attività dell'acqua, dell'umidità, densità, indice di rifrazione, pH e il controllo delle caratteristiche organolettiche.

4800 M² DI SITO PRODUTTIVO

Erbozeta dispone di un sito produttivo progettato secondo standard farmaceutici, con 60 camere bianche ISO 8 dotate di Unità di Trattamento dell'Aria (UTA) e filtri HEPA di classe H14.
Temperatura, umidità e pressione sono monitorate e registrate in continuo attraverso un sistema centralizzato, che garantisce il controllo degli ambienti 24 ore su 24 e la tempestiva segnalazione di eventuali anomalie.

7800 M² DI MAGAZZINO

I magazzini destinati allo stoccaggio di materie prime e prodotti finiti sono mantenuti a temperatura controllata inferiore a 25°C.
Sono inoltre disponibili due unità refrigerate dedicate ai probiotici e ai relativi prodotti finiti, con temperatura di stoccaggio compresa tra 0°C e 8°C.

Dall'idea al mercato.
Un partner in ogni fase del progetto.

Il valore del Gruppo Erbozeta nasce dall'integrazione di competenze scientifiche, regolatorie, industriali e commerciali.

Questo modello consente di sviluppare soluzioni per la salute supportando professionisti, partner commerciali e aziende in tutte e fasi del percorso, dalla progettazione al mercato.





Competenze integrate per soluzioni di valore

1| Ricerca scientifica
Analisi delle evidenze scientifiche, selezione degli ingredienti e definizione del razionale formulativo.

2| Sviluppo formulativo
Progettazione e sviluppo di formulazioni innovative, in grado di rispondere alle esigenze del mercato e dei professionisti della salute.

3| Affari regolatori
Supporto regolatorio e documentazione tecnica per garantire conformità normativa nei mercati di riferimento.

4| Produzione
Produzione interna secondo elevati standard qualitativi, con tecnologie avanzate e processi produttivi flessibili.

5| Qualità
Controlli rigorosi lungo l'intero processo produttivo per assicurare qualità, sicurezza e tracciabilità.

6| Supporto scientifico
Valorizzazione scientifica dei progetti attraverso dossier tecnici, letteratura, studi clinici (quando previsti) e medical writing.

7| Marketing e sviluppo commerciale
Supporto al posizionamento del prodotto, sviluppo dei materiali tecnico-scientifici e della comunicazione.

8| Formazione
Programmi di formazione e aggiornamento rivolti a professionisti della salute, partner commerciali e reti vendita.

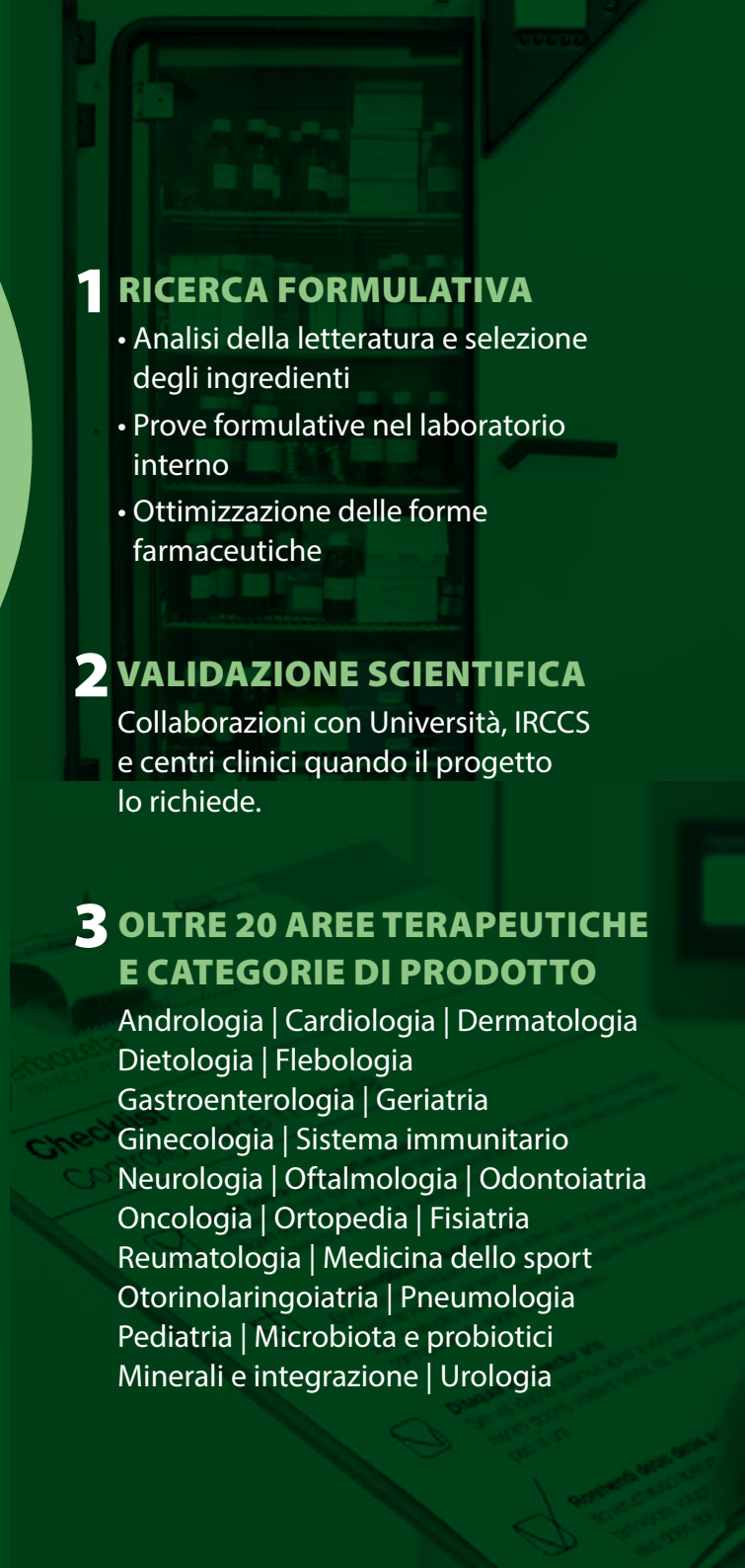
Ricerca, sviluppo e produzione conto terzi

Il reparto Ricerca e Sviluppo integra competenze scientifiche, formulative e tecnologiche per realizzare soluzioni affidabili ed efficaci.

OLTRE 200 PROGETTI SVILUPPATI OGNI ANNO

SVILUPPO BASATO SULLE EVIDENZE SCIENTIFICHE

PIÙ DI 20 AREE SPECIALISTICHE SCIENTIFICHE



1 RICERCA FORMULATIVA

- Analisi della letteratura e selezione degli ingredienti
- Prove formulative nel laboratorio interno
- Ottimizzazione delle forme farmaceutiche

2 VALIDAZIONE SCIENTIFICA

Collaborazioni con Università, IRCCS e centri clinici quando il progetto lo richiede.

3 OLTRE 20 AREE TERAPEUTICHE E CATEGORIE DI PRODOTTO

Andrologia | Cardiologia | Dermatologia
Dietologia | Flebologia
Gastroenterologia | Geriatria
Ginecologia | Sistema immunitario
Neurologia | Oftalmologia | Odontoiatria
Oncologia | Ortopedia | Fisiatria
Reumatologia | Medicina dello sport
Otorinolaringoiatria | Pneumologia
Pediatria | Microbiota e probiotici
Minerali e integrazione | Urologia



Produzione conto terzi

FULL SERVICE

Il Gruppo Erbozeta offre un servizio di produzione conto terzi completo, personalizzato sulle esigenze di ogni cliente, nel rispetto degli standard qualitativi in ogni fase.

IL SERVIZIO COMPLETO INCLUDE LE SEGUENTI PRESTAZIONI:

- Messa a punto della formula, compresa la scelta dei principi attivi e degli eccipienti.
- Scelta delle forme di somministrazione e definizione dei relativi dosaggi.
- Scelta del confezionamento più idoneo a garantire stabilità, qualità e sicurezza del prodotto, nel rispetto dei requisiti normativi applicabili.
- Studi di stabilità in camera climatica a condizioni controllate di temperatura e umidità relativa: 25°C/60% RH (stabilità a lungo termine, zona II), 30°C/75% RH (stabilità a lungo termine, zona IVB) e 40°C/75% RH (stabilità accelerata).
- Assistenza nella preparazione del dossier regolatorio per la registrazione del prodotto presso le autorità sanitarie competenti.
- Produzione del prodotto finito.
- Analisi effettuate presso laboratori esterni accreditati ISO/IEC 17025: analisi microbiologiche, contaminanti, allergeni, conta probiotica e dosaggio dei principi attivi.
- Assistenza logistica per il trasporto.

Qualità certificata

L'impegno del Gruppo Erbozeta per la qualità
è supportato da certificazioni e sistemi di gestione che attestano la conformità dei processi produttivi e organizzativi ai principali standard internazionali, contribuendo a garantire sicurezza, affidabilità e continuità qualitativa.

MATERIE PRIME SELEZIONATE

Selezione di materie prime
e materiali di packaging
provenienti esclusivamente
da fornitori qualificati
e controllati.

CONTROLLI LUNGO IL PROCESSO

Verifiche eseguite su ogni lotto
e nelle diverse fasi produttive
per assicurare conformità
e riproducibilità.

MIGLIORAMENTO CONTINUO

I sistemi di gestione certificati
FSSC 22000 e ISO 13485
supportano il miglioramento
continuo attraverso
il monitoraggio e l'ottimizzazione
costante dei processi.

RICONOSCIUTI A LIVELLO INTERNAZIONALE

CERTIFICAZIONI

Azienda con sistema di qualità certificato **UNI CEI EN ISO 13485** per i Dispositivi Medici

SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO
ITALCERT
UNI EN ISO 13485

FOOD SAFETY SYSTEM CERTIFICATION 22000 FSSC 22000
Schema di certificazione per i sistemi di gestione della sicurezza alimentare, composto dai seguenti elementi:

ISO 22000:2018
ISO TS 22002-1:2009
Additional FSSC 22000 requirements V6

CERTIFICATO DEL SITO PRODUTTIVO
L'azienda Erbozeta S.p.A. opera in conformità con le buone pratiche di produzione degli integratori alimentari.

FDA REGISTERED

US FDA Manufacturing Site Registration Certificate



Kazakhstan Manufacturing Site Registration Certificate



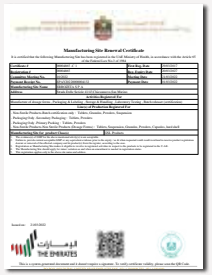
Iraq Manufacturing Site Registration Certificate



Qatar Manufacturing Site Registration Certificate



United Arab Emirates Manufacturing Site Registration Certificate



Libya Manufacturing Site Registration Certificate



IL NUOVO STABILIMENTO PRODUTTIVO
















ROTO CUBE 600



gruppo erbozeta
SCIENCE YOU CAN PROVE

v.0 10-2026

Erbozeta S.p.A.
Strada delle Seriole, 41/43
47894 Chiesanuova
Repubblica di San Marino
Tel. (+39) 0549 907000
info@erbozeta.com

Erbozeta Austria GmbH
Vienna

Erbozeta Iberica LDA
Portogallo

Erbozeta Asia LTD
Hong Kong